油品测定报告

卡尔费休库仑法测试润滑脂中的水分

用户名称（单位）

广东客户

摘要

锂基润滑脂的含水量对产品质量有很大的影响，如水分脱除不完全还可能在生产过程中引发安全事故。本实验采用AKF-CH6卡式加热炉水分测定仪进行样品水分含量分析。

实验条件：环境温度25℃； 环境湿度50%

样品

润滑脂

仪器及其附件

AKF-CH6卡尔费休水分测定仪

10mL 进样瓶

高纯氮气99.99%

电子天平0.1mg



试剂

库仑法卡尔费休试剂，国产；

标准

GB/T11133-2015石油产品、润滑油和添加剂中水含量的测定卡尔费休库仑滴定法

仪器参数

- 通气流量：15ml/min
- 加热温度：200℃
- 电解速度：自动
- 搅拌速度：5
- 空白扣除：计算

样品预处理

无，加热炉进样

测定方法

1. 开启AKF-CH6水分测定仪，向滴定池中加适量卡尔费休试剂，保证试剂在最大最小刻度之间即可。
2. 开启氮气钢瓶，设定调节好气量、温度。
3. 等待仪器电解平衡测空白。
4. 测样时称取适量样品于进样瓶中，将其置于加热槽上，连接好加热伴管，点击开始测量，然后进样，输入相关参数，等待测量结果。

计算

仪器自动计算

公式：含水量（ppm）=水质量（ug）/样品质量（g）

实验结果

序号	样品量/g	水含量/ug	检测时长/min	测量结果/ppm
1	2.0780	1174	8	565
2	2.0060	1171	8	583
3	2.1120	1212	8	574

结论：

1. 采用AKF-CH6卡尔费休水分测定仪卡氏加热进样测定润滑脂样品中的含水量，检测快速方便，结果和重复性较好，符合相关指标要求。

日期

2021-3-13

报告人

CL